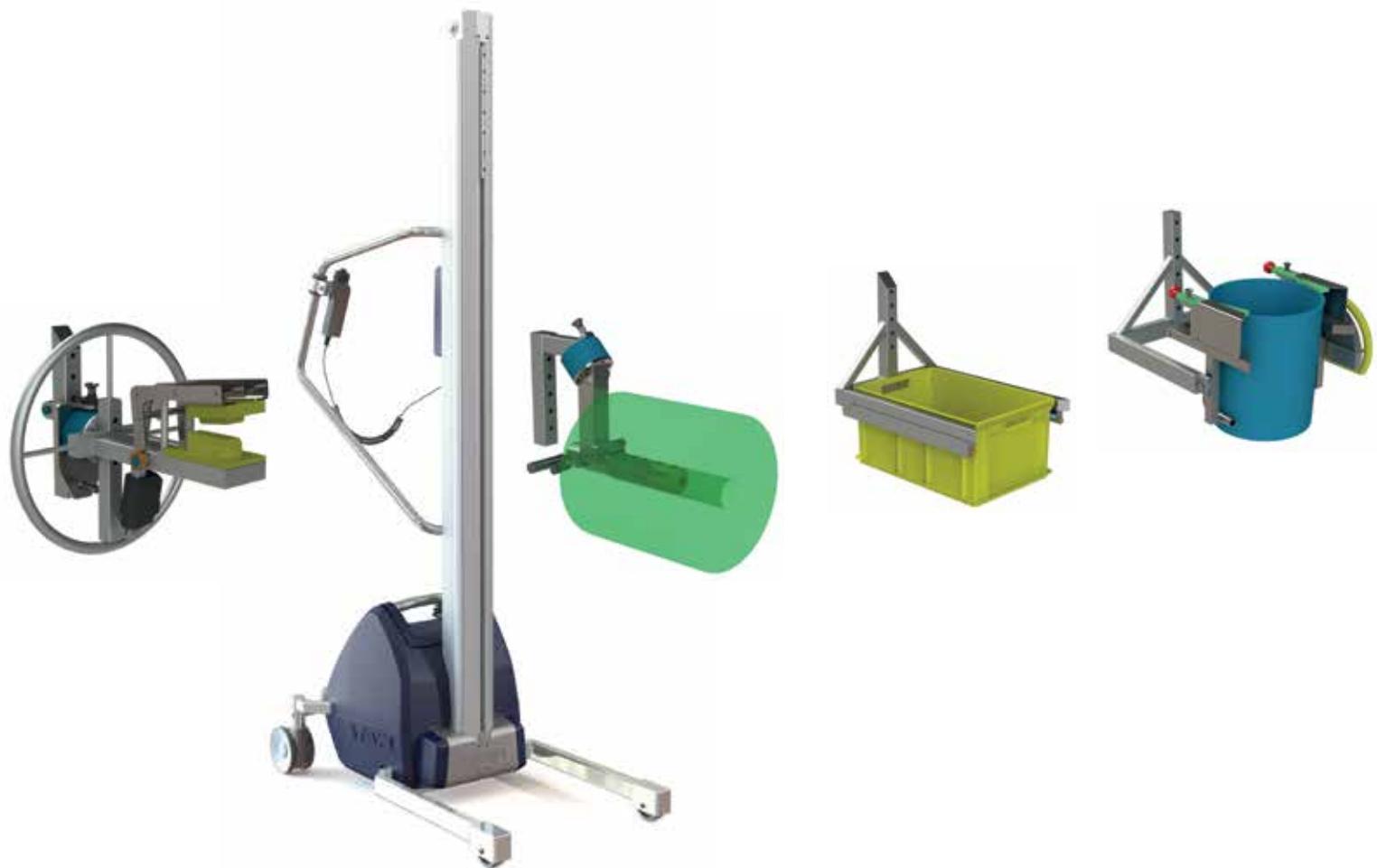


Immer die **passende** Lastaufnahme für Ihr Produkt



TRANSORT

MobilLift Systeme

Herzlich willkommen



Heben und Transportieren leicht gemacht Professionelle MobilLiftSysteme von TransOrt

Rückenschonend und sicher schwere Lasten heben, kippen, schütten, drehen, senken, greifen, fahren und schwenken. MobilLift Systeme von TransOrt sorgen seit 1998 für den belastungssarmen innerbetrieblichen Transport. Ganz auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt, bewegen unsere Hebe-tools Gewichte bis 250 kg mühelos.

Dabei werden die mobilen Lifte immer auf die entsprechende Teilelogistik oder die Produkte des Kunden exakt abgestimmt. Passt das Standardsortiment nicht, fertigen wir innovative und flexible Sonderausführungen nach den gegebenen Spezifikationen.

Seit vielen Jahren bewährt und von der „Aktion Gesunder Rücken e.V.“ mehrfach ausgezeichnet, erhöhen unsere MobilLifte die Sicherheit im Unternehmen und beschleunigen Ihre internen Logistikprozesse.



Unser Anspruch

Es ist unser Anspruch, nicht nur Geräte zu verkaufen, sondern komplette Lösungen zu entwickeln, um die Anforderungen der Kunden umfassend zu erfüllen.

Seit nun mehr als 20 Jahren haben wir einen großen und stetig wachsenden Pool an bewährten Lösungen aufgebaut. Wir können daher sehr häufig aus „Vorrat“ fertige Konstruktionsvorschläge vorstellen und anbieten.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Ortmann".

Georg Ortmann
Geschäftsführer / Verkauf

Unsere Montage





Ihre Gesundheit

Mission Rückenfreundlich Die TransOrt GmbH

Zu Beginn des Jahres 1998 startete unser Unternehmen mit der Idee, mobile Hebegeräte für den innerbetrieblichen Transport zu konstruieren und zu liefern. Es gab eine Vielzahl bewährter Flurfördergeräte, insbesondere für den Transport von Paletten, aber nur wenige elektrische Geräte zur Unterstützung beim Heben und Bewegen einzelner Rollen, Container oder Kisten. Gefährdungen durch die mechanische Fehlbelastung von Wirbelsäule und Bewegungsapparat waren oft unumgänglich. Mit den maßgeschneiderten mobilen Liften von TransOrt lassen sich solche Belastungen minimieren oder ganz vermeiden.

MobilLifte für viele Anforderungen

Mit der Zeit wurde unser Basissortiment an mobilen Hebehilfen immer weiter entwickelt, zahlreiche individuelle Hebevorrichtungen und Spezialkonstruktionen kamen hinzu. Schon im Jahr 2002 wurde eines unserer Produkte mit dem AGR-Gütesiegel der „Aktion Gesunder Rücken e.V.“ ausgezeichnet. Waren und Verpackungen aller Art können nahezu mühelos aufgenommen und an Ort und Stelle transportiert werden. Dass viele Unternehmen auf ergonomisches und effizientes Arbeiten Wert legen und genau diese Lösungen suchen, zeigen die kontinuierlich wachsenden Verkaufszahlen der vergangenen Jahre.

Geprüft und empfohlen - Das AGR Gütesiegel



„Mobile Liftsysteme müssen flexibel an die Beschaffenheit des Arbeitsplatzes und deren Arbeitsumgebung angepasst werden können. Sie müssen das Fahren, Greifen, Heben, Kippen, Schütten, Drehen, Senken und Schwenken von Werkstücken und Behältnissen ermöglichen und leicht bedienbar sein. Aufgrund der unterschiedlichen Arbeitsplatzbedingungen sollten Liftsysteme mit unterschiedlichen Hubhöhen und Traglasten angeboten werden. Zudem ist Mobilität sehr wichtig. Ein leichtgängiges Manövrieren auf engstem Raum muss möglich sein. Aus Sicherheitsgründen sind die Hinterräder mit Radfeststellern oder Zentralbremsen ausgestattet. Außerdem ist zum Schutz der Füße ein sofortiger Stopp durch Sicherheitssensoren erforderlich. All diese Kriterien erfüllen alle Mobilift Systeme von TransOrt. Wir gratulieren zur Auszeichnung mit dem AGR-Gütesiegel.“ (AGR aktuell 2018/59)



Inhalts-Übersicht



Kisten-
Handling

Seite 11



Rollen-
Handling

Seite 23



Fass-
Handling

Seite 33



Spezielle
Konstruktionen

Seite 43



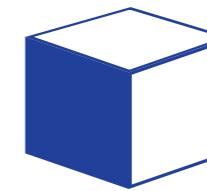
Optionale
Funktionen und
Modifikationen

Seite 57



MobilLifte
Datenblätter

Seite 60



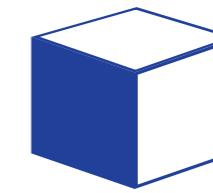
Kistenhandling

Hebehilfen für Kisten, Container und Boxen

Kisten sind in der Logistik ein wesentliches Element um verschiedenste Waren zu lagern und zu transportieren. Viele Varianten sind auf die Fläche der Europalette abgestimmt mit den Grundabmessungen 600 x 400 und 300 x 400 mm. Zur Vermeidung des schweren manuellen Handlings der Kisten und Kästen bieten wir bewährte Lösungen an, abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen. Mit dem HAL-Adapter können frei stehende Kisten sehr einfach und schnell aufgenom-

men, transportiert und abgestellt werden. Tragrollen an den Plattformen erleichtern das Handling deutlich. Mit optionaler manueller oder elektrischer Vorrichtung können die Kisten geneigt oder ausgekippt werden. Mit der Niveausteuierung werden die Kisten selbsttätig in die voreingestellte ergonomisch richtige Arbeitshöhe gebracht und die Positionssteuerung transportiert die Güter millimetergenau auf die individuell leicht programmierbaren Ebenen.





Greifen, heben, drehen



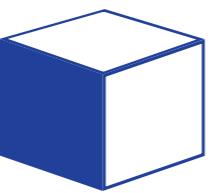
Plattform mit Sicherungsstiften



Rollenplattform



Elektrisch kippen



Plattform gelocht, aufgekantet mit Tragrolle



Anwendung in der Großküche



Gabel für C-KLT



Plattform mit 3 Tragrollen



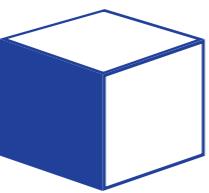
Handling Stapelkästen



Gabel für Rollwagen



Handling Kartons



Elektrischer Kipper mit Schüttie



Plattform mit 2 Tragrollen



Hai-Adapter vor der Aufnahme



Hai-Adapter beim Transport

Plattform



Plattform mit Tragrolle



Kunststoffplattform mit
3 Tragrollen



Gabel für C-KLT



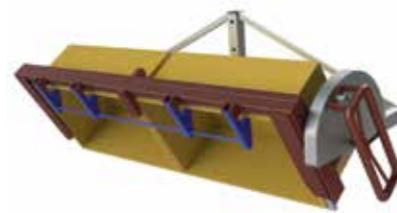
Plattform mit 2 Tragrollen



Plattform mit 3 Tragrollen



Manueller Tandemkipper



Tandemgabel



Plattform mit Waage



Plattform mit Waage und
3 Tragrollen



Gabel für Stahl-Stapelkästen



Rollenplattform



Hai-Adapter



Hai-Adapter mit Kiste



Gabel für Bodenroller



Gabel mit Bodenroller



Gabel für Stapelkästen



Gabel mit Stapelkästen



Elektrischer Kistengreifer mit manueller Drehfunktion



Elektrischer Kistenkipper



Gabel für Bodenroller



Gabel mit Bodenroller



Dreifach-Gabel für Trays



Verstellbare Gabel





Rollen-Handling

Hebegeräte und Transporthilfen für Rollen

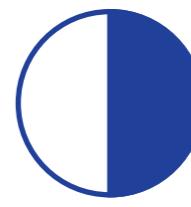
Mit den MobilLiften und den passenden Lastaufnahmen können Folienrollen sehr einfach und schnell bis zu einem Gewicht von 250 kg sicher gehoben, transportiert, gedreht und an die Verpackungsmaschinen abgegeben werden.

Im Standard bieten wir Rollenmanipulatoren für Kerndurchmesser von 3“ (76 mm) und 6“ (150 mm) mit Bahnbreiten bis 700 mm an. Wird die Rolle nur lagegleich versetzt, ist der Rollendorn eine gute Wahl. Diese Varianten

werden insbesondere dann gewählt, wenn die Verpackungsmaschine einen schwebenden Dorn hat. Bei Schlauchbeutelmaschinen mit loser Spannwelle können die Folienrollen von außen mit abgestimmten Greifarmen aufgenommen, 90° gedreht und nach Montage der Spannwelle an die Maschine abgegeben werden.

Für gleichen Einsatz bieten wir im Standard Prismen in diversen Ausführungen zur Aufnahme in Längs- und Querrichtung an.





Rollenmanipulator - Klauen eingezogen



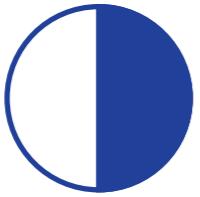
Rollenmanipulator - Klauen ausgefahren



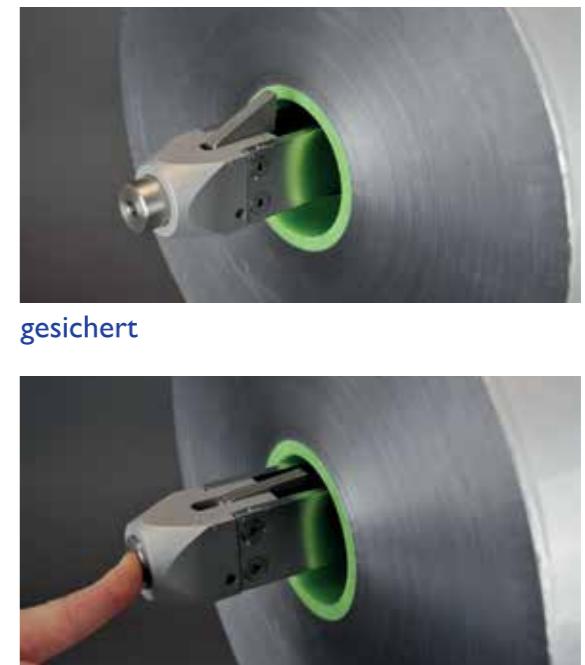
Aufnahme im Kern



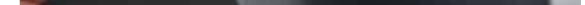
Rolle 90° geschwenkt



Rollendorm



gesichert



entsichert



Rollenprisma



Prisma quer

3“ Rollenmanipulator



6“ Rollenmanipulator



Rollendorn



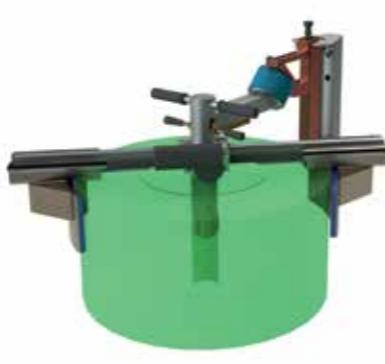
Dorn



Rollenmanipulator in
Sondergröße



Rollenmanipulator mit
Innen- und Außenklemmung



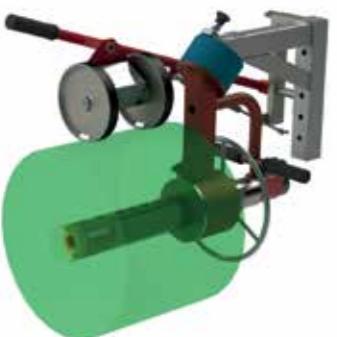
Prisma



Prisma, quer



3“ Rollenmanipulator mit
Abroll- und Meßfunktion



Elektrischer Greifer mit
Dreheinheit



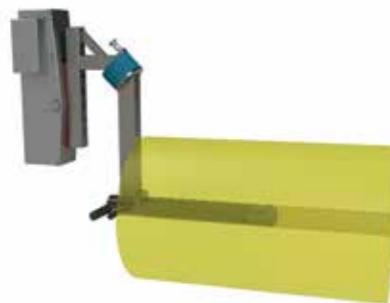
Prisma, drehbar



Gabel für Spannwelle



Rollenmanipulator mit Neigungsregulierung



Rollenprisma



Gabel für Welle



Teleskopierbares Prisma



Spanndorn



Prisma mit Tragrollen



Wechseldorn



Verschiebbare Gabel für Spulen



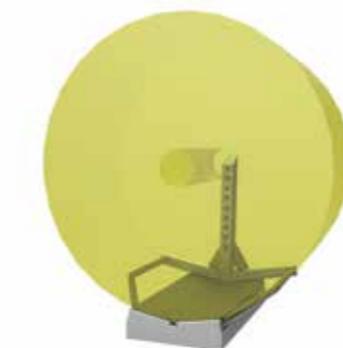
Seitlich verschiebbarer Spanndorn



Seitlich verschiebbarer Dorn



Prisma



Seitlich verschiebbarer Dorn





Fass-Handling

Hebertools für Fässer, Tonnen, Behälter

Das Handling von Fässern stellt die Mitarbeiter häufig vor schwierige Aufgaben. Die Fässer müssen gehoben, kontrolliert entleert und zur Säuberung geneigt werden.

Wir bieten für das Handling elektrisch betriebene Greifvorrichtungen aus dem Standardprogramm an.



Ebenso haben wir für das manuelle Handling sehr unterschiedliche Lastaufnahmen entwickelt und für besondere Anforderungen bieten wir kundenspezifische Varianten an.

Mit diesen vielfach bewährten Lösungen gehört das schwere manuelle Handling von Fässern, Tonnen, Müll- und anderen Behältern der Vergangenheit an.







Aufnahme Kunststoff-Tonne



Elektrisch gedreht



Elektrische Greifarme, flach



Elektrisch gedreht

Elektrischer Fasskipper



Manueller Fasskipper



Manueller Fasskipper für
2 Größen



Manueller Fasskipper



Manueller Fasskipper



Aufnahme Sickenfass



Drehbare Aufnahme für
Kunststoff-Behälter



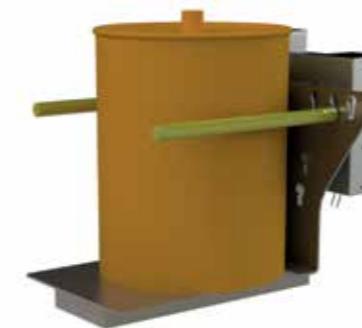
Rollenplattform mit
Sicherungsbügel



Gabel für Fasshandling



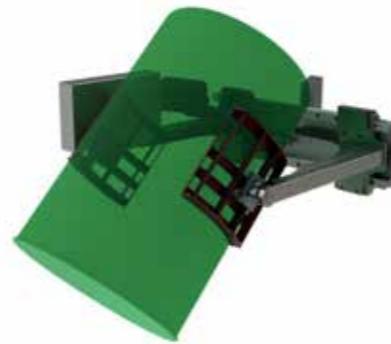
Elektrisch neigbare Plattform



Elektrischer Fasskipper



Greifer mit elektrischer Kippfunktion



Doppelplattform mit Neigefunktion



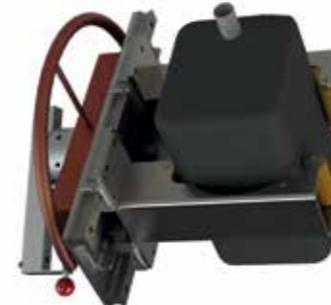
Dreheinheit für Kunststoffbehälter



Greifer mit elektrischer Dreheinheit



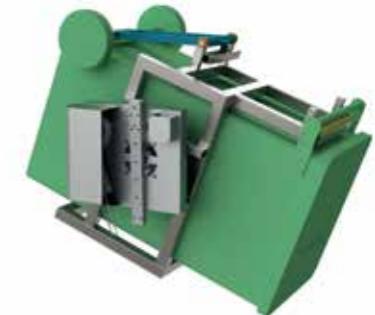
Greifer mit manueller Drehfunktion



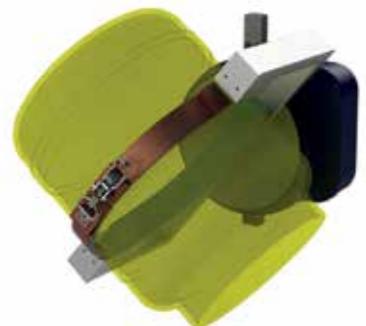
Fassaufnahme



Dreheinheit mit Aufnahme für Papiertonnen



Elektrische Dreheinheit für Fässer



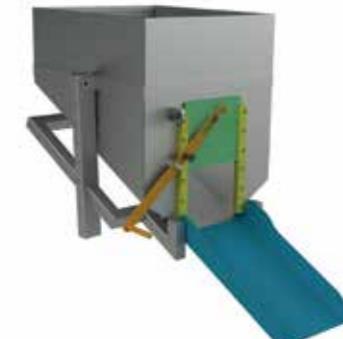
Manueller Tonnenkipper

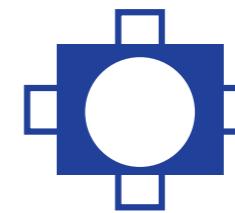


Drehbare Gabel für Behälter



Aufnahmebehälter Crashed-Ice





Spezielle Konstruktionen

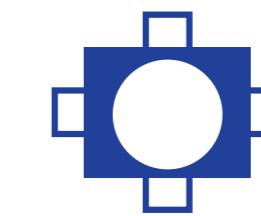
Mobile Hebehilfen für besondere Anforderungen

Die akkubetriebenen Hebegeräte sind leistungsstark, kompakt, leicht, beweglich und können flexibel für viele unterschiedliche Aufgaben innerbetrieblich eingesetzt werden. Gefährdungen durch mechanische Fehlbelastungen bei der manuellen Lastenmanipulation können erheblich minimiert oder ganz vermieden werden.

Durch den Einsatz der MobilLifte werden die Krankenausfallzeiten durch Muskel- und

Skeletterkrankungen deutlich gesenkt. Bei den Hebe-, Dreh- und Senkbewegungen übernehmen die Lifte die körperlich belastenden Aufgaben und befördern die Güter schnell und sicher an den gewünschten Platz. Für viele tausend Geräte haben wir Lastaufnahmen entwickelt und geliefert, welche den spezifischen Anforderungen angepasst wurden. Gerne entwickeln wir auch für Sie Lösungen.





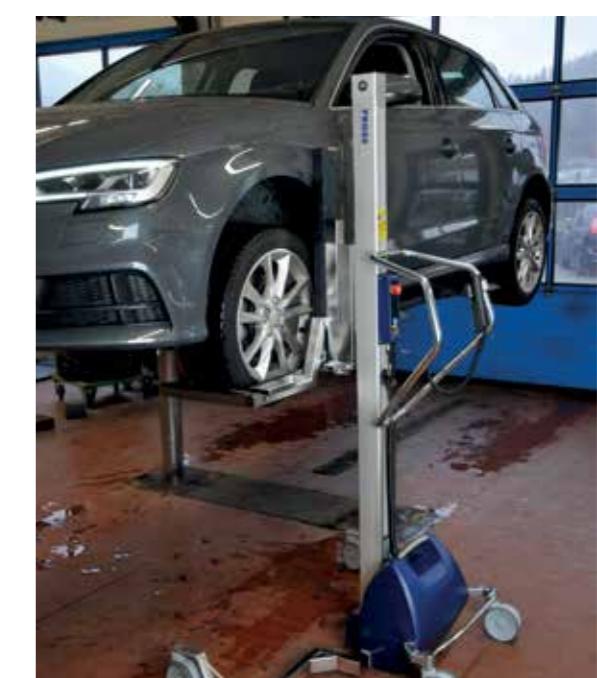
Nachttisch Krankenhaus



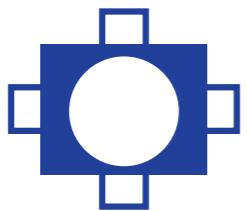
Nachttisch mit anderem Format



Greifarme Stahlfeder



Räderhandlung



Ausleger mit Wirbelhaken



Aufnahme für Stapelstühle



Verstellbare Gabel für Spulen



MobilLift mit Vakuumtechnik



Rollenplattform mit Sicherungsbügel



Verstärkte Ausführung



Lastaufnahme mit Bobine

Behälteraufnahme für
Rixius-Fässer



Drehbare Aufnahme für
Behälter



Drehbare Gabel



Plattform mit Kugelrollen



Doppel-Plattform



Doppel-Plattform, klappbar



Ausleger mit Kreuztisch



Lastaufnahme für
Werkzeugwechsel



Verschiebbare Gabel



Teleskopierbarer Ausleger
mit Traverse



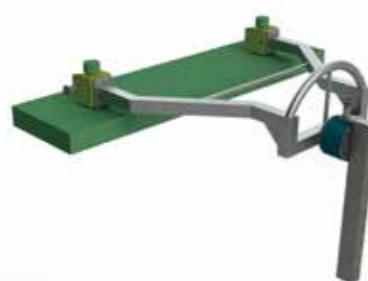
Spulenhandling



Aufnahme für Module



Drehbare Gabel



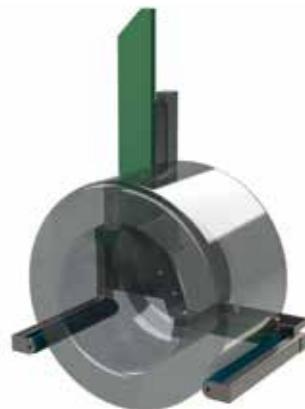
Ausleger mit Traverse



Verstellbarer Ausleger mit Wirbelhaken



Reifenhandling



Elektrischer Greifer für Konsolen



Seitlich verschiebbare Aufnahme für Heckklappen



Ausleger mit drehbarer Traverse



Drehbare Rollenplattform



Elektrischer Kipper für Kisten



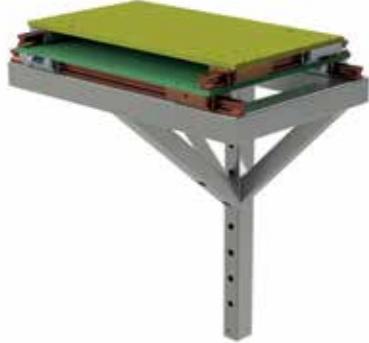
Handling für Türantriebe



Aufnahme mit Neigefunktion



Plattform mit Kreuztisch



Teleskopierbare Gabel



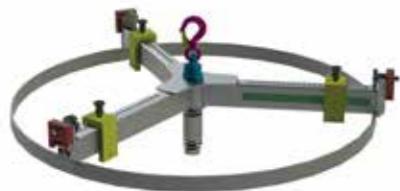
Gabel für Formatwechsel



Vakuumsauger



Sonderlastaufnahme für Ausleger



Gabel mit Drehteller



Gabel für Sicherung



Aufnahmehälter für Zucker



Tandem-Rollenplattform



Handling Rohr- und Motoreinheit



Gabel mit Allseitenrollen



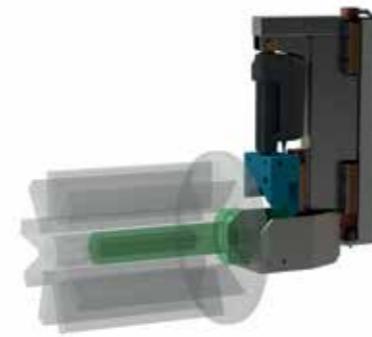
Aufnahme für Werkzeugwechsel



Sondergabel



Elektrische Aufnahme für Konen



Transportbehälter für Buchenspäne



Gabel mit Wiegezelle



Spulenhandling



Teleskopierbarer Ausleger



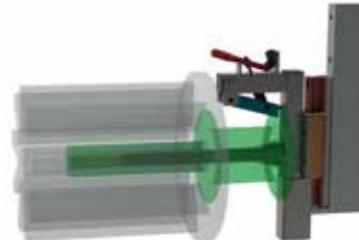
Spulenmanipulator



Verstellbare Gabel



Manuelle Aufnahme für Konen



Rollenplattform

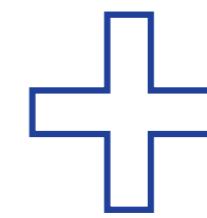


Prisma mit Wiegezelle



Rollenprisma





Optionale Funktionen und Modifikationen

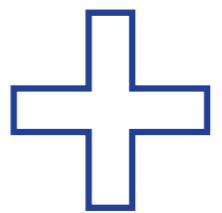
Intelligente Lösungen für Ihre Sonderanfertigung



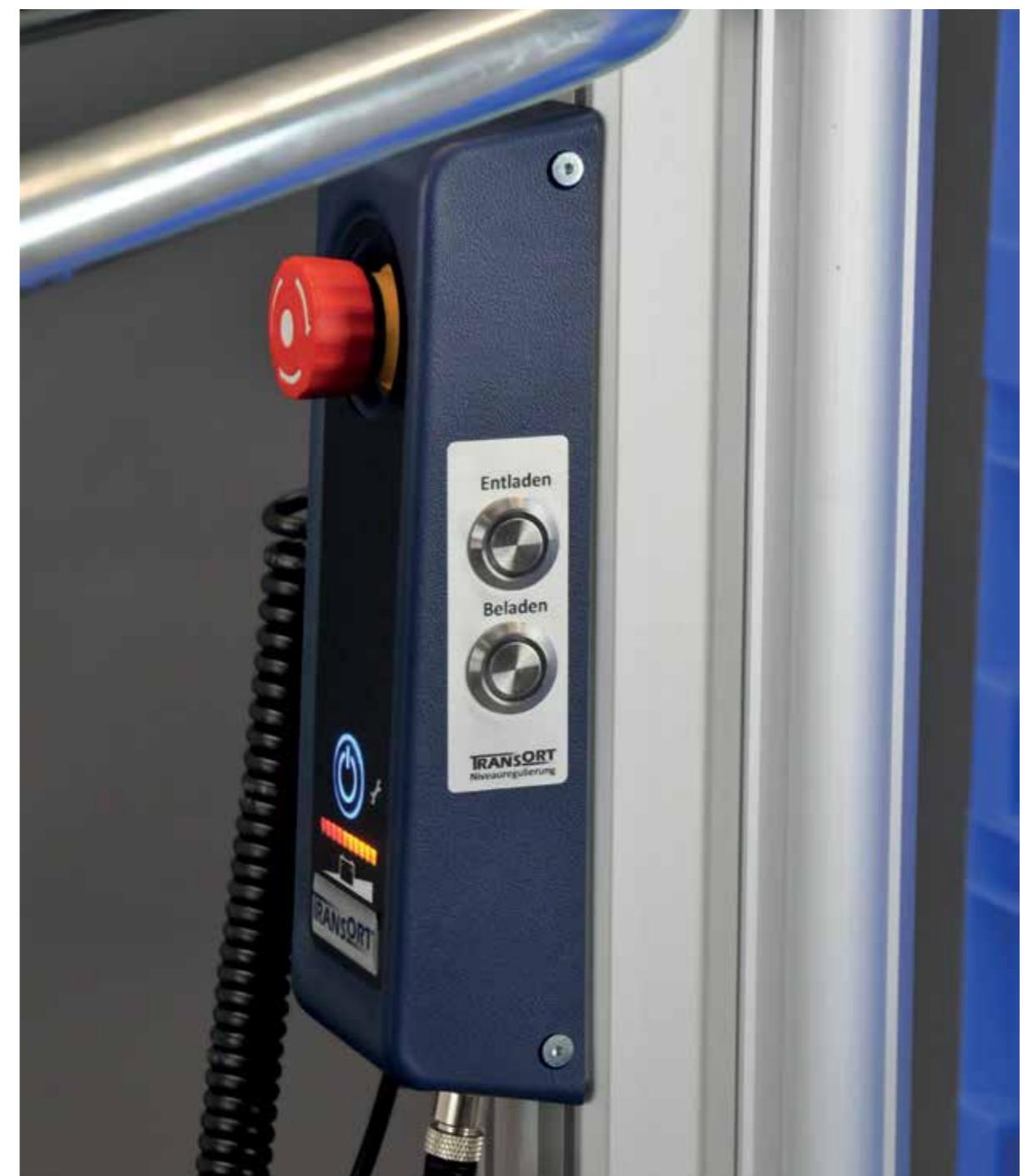
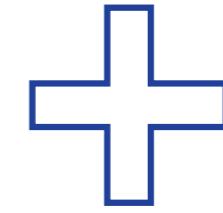
Positionsspeicher



Schlüsselschalter



Niveauregulierung



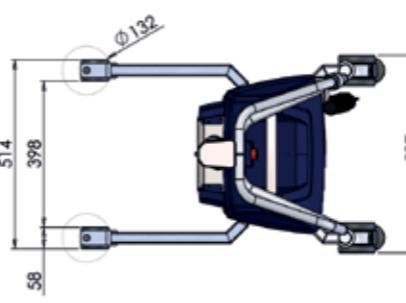
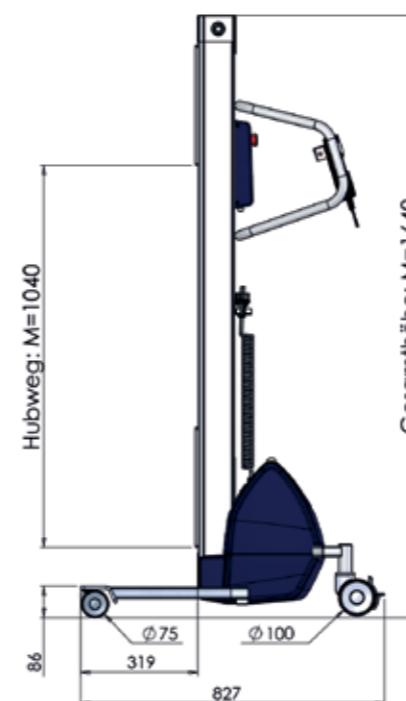
Steuerung Niveauregulierung

MobilLift - PRO 40



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



**Abnehmbare
Fernbedienung**

- kabelgeführt

**Benutzerfreundliches
Bedienfeld**

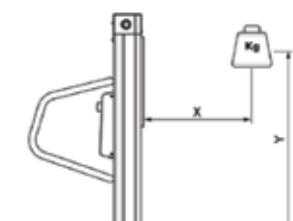
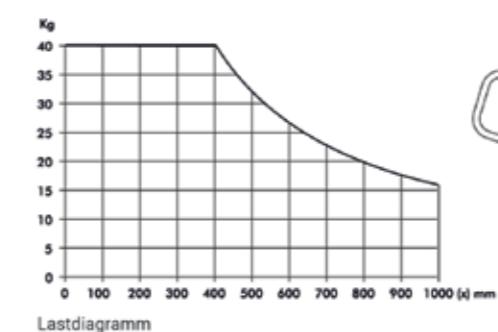
- NOT-AUS
- EIN-AUS
- Akku - Statusanzeige

SmartPack

- Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- Integriertes Ladegerät
- Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

504-PRO40	200002 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1.640 mm
Hubweg:	1.040 mm
Eigengewicht:	41 kg
Tragkraft:	40 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 7Ah
Anschlussleistung:	40W
Hebevorgänge pro Ladung:	40 kg x 1 m x 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Lenkketten Standard (d=75 mm), Bockräder wahlweise
Bremse hinten:	Lenkketten, mit Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

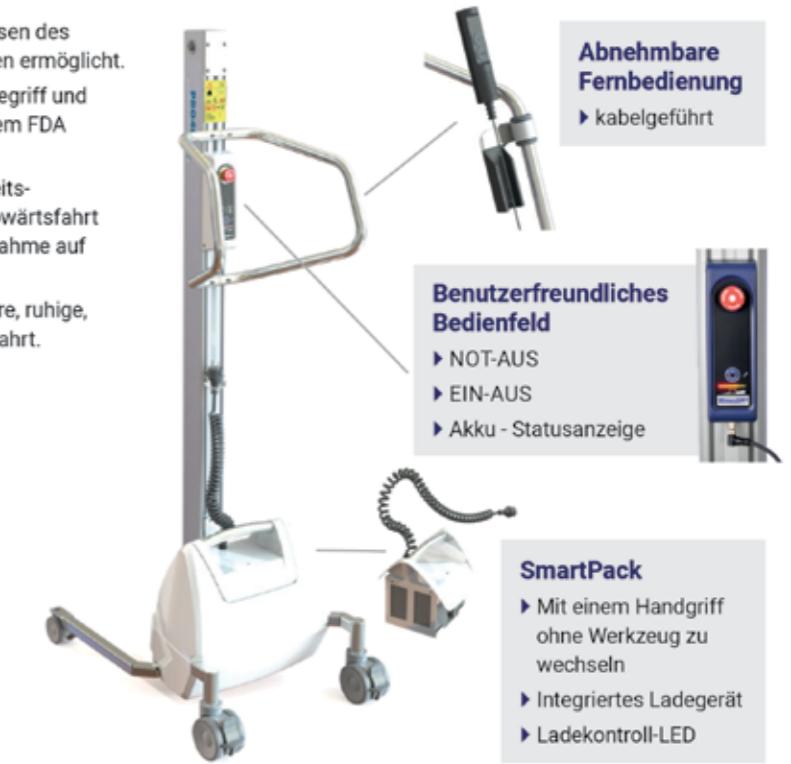
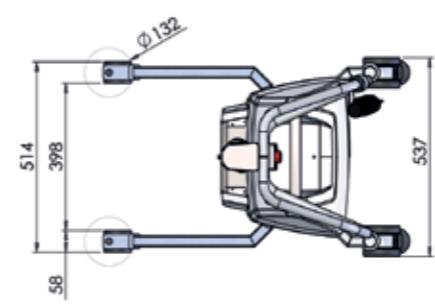
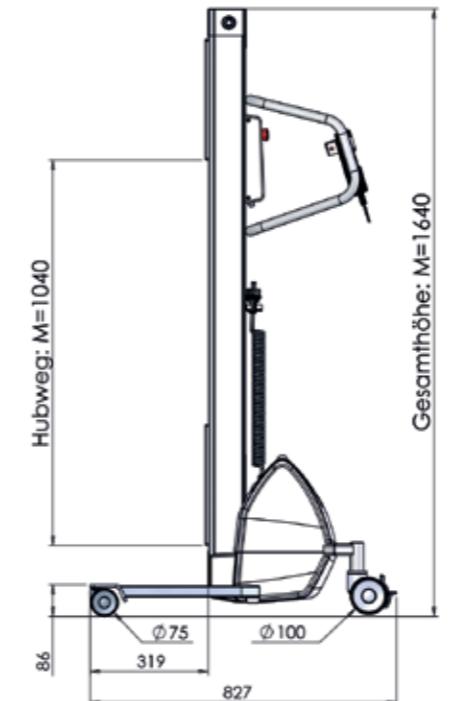


MobilLift - PRO 40 SS



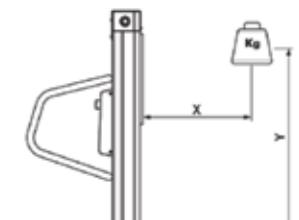
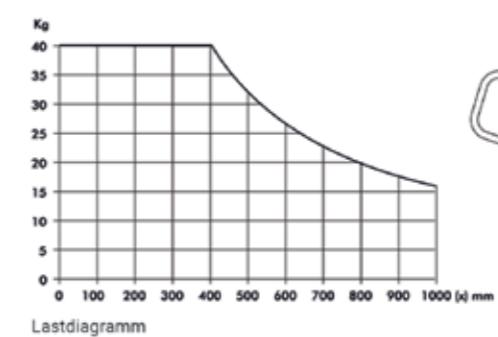
**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegriff und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Technische Spezifikation

504-PRO40SS	200019 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1.640 mm
Hubweg:	1.040 mm
Eigengewicht:	41 kg
Tragkraft:	40 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 7Ah
Anschlussleistung:	40W
Hebevorgänge pro Ladung:	40 kg x 1 m x 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Lenkketten Standard (d=75 mm), Bockräder wahlweise
Bremse hinten:	Lenkketten, mit Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

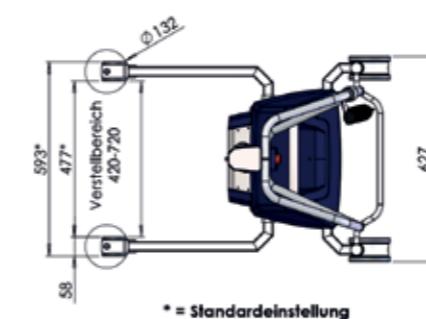
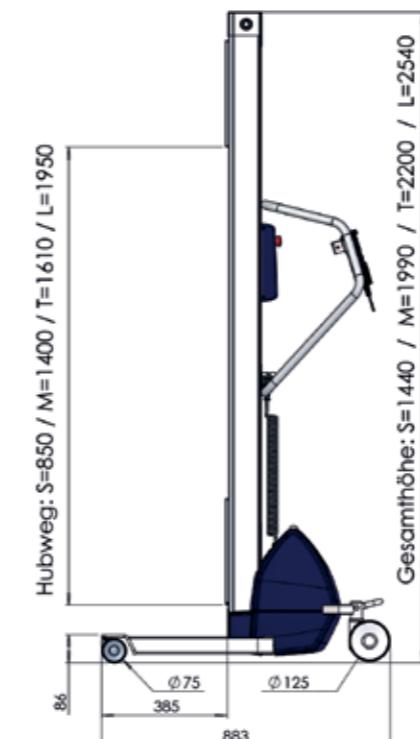


MobilLift - PRO 80



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Benutzerfreundliches Bedienfeld

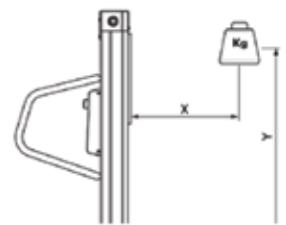
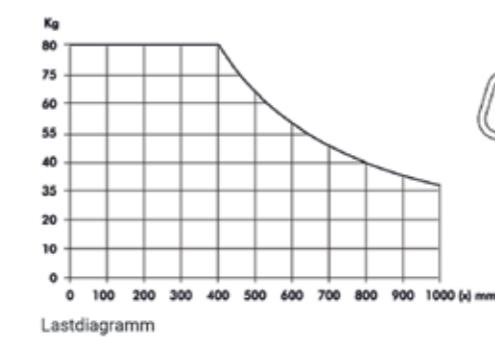
- NOT-AUS
- EIN-AUS
- Akku - Statusanzeige

SmartPack

- Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- Integriertes Ladegerät
- Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

508-PRO80 S / M / T / L	200003 / 200004 / 200005 / 200006 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	850 / 1400 / 1610 / 1950 mm
Eigengewicht:	46 / 50 / 52 / 53 kg
Tragkraft:	80 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 7Ah
Anschlussleistung:	40W
Hebevorgänge pro Ladung:	80 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Lenkketten Standard, Bockräder wahlweise
Zentralbremse:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

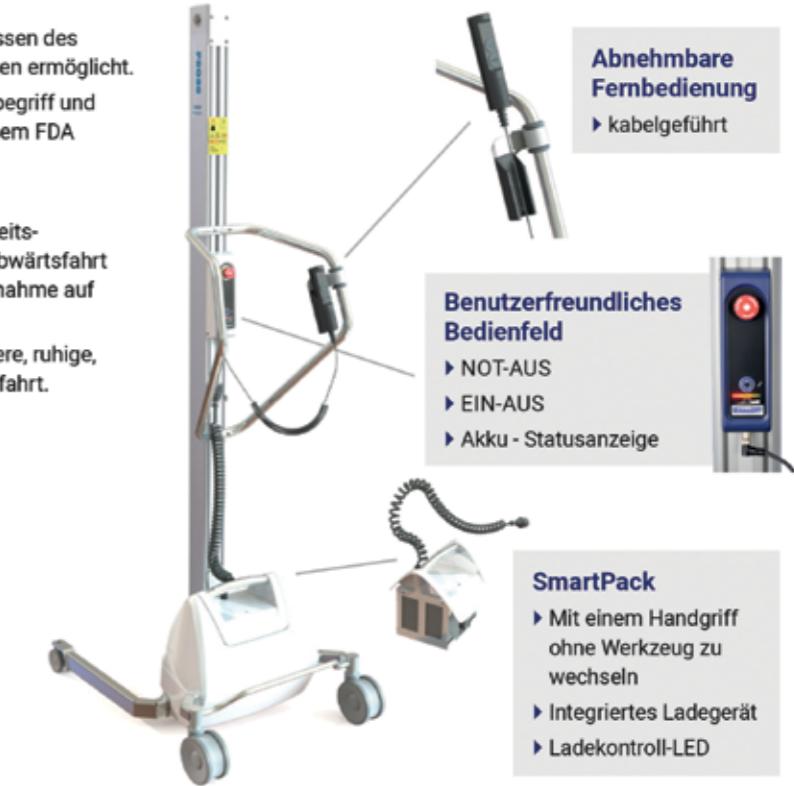
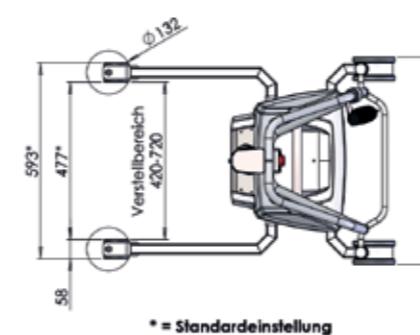


MobilLift - PRO 80 SS



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebeg riff und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



**Abnehmbare
Fernbedienung**

- kabelgeführt

**Benutzerfreundliches
Bedienfeld**

- NOT-AUS
- EIN-AUS
- Akku - Statusanzeige

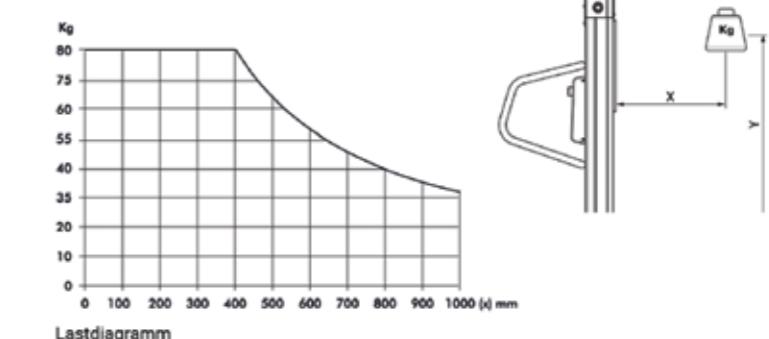


SmartPack

- Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- Integriertes Ladegerät
- Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

508-PRO80SS S / M / T / L	200020 / 200021 / 200022 / 200023 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	850 / 1400 / 1610 / 1950 mm
Eigengewicht:	46 / 50 / 52 / 53 kg
Tragkraft:	80 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 7Ah
Anschlussleistung:	40W
Hebevorgänge pro Ladung:	80 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Lenkketten Standard, Bockrollen wahlweise
Zentralbremse:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

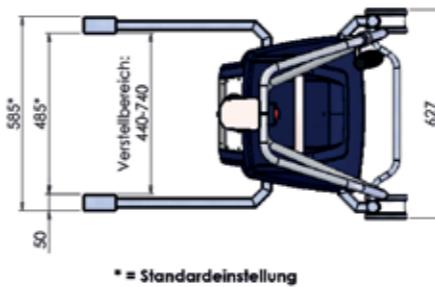


MobilLift - PRO 140



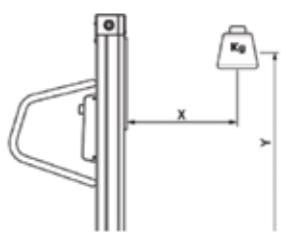
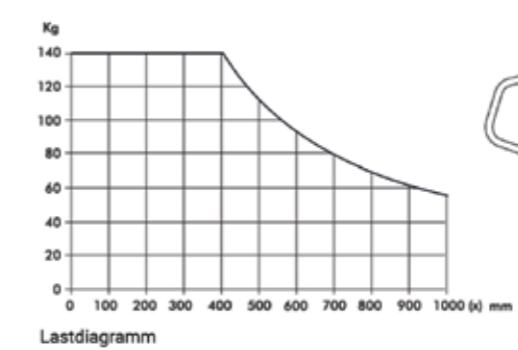
**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Technische Spezifikation

514-PRO140 S / M / T / L	200007 / 200008 / 200009 / 200010 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	840 / 1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	69 / 73 / 75 / 78 kg
Tragkraft:	140 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	140 kg x 1 m x 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

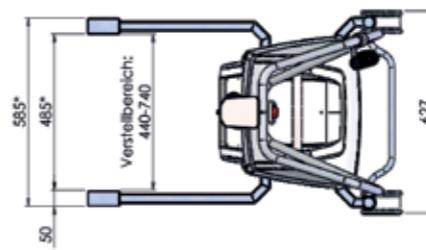


MobilLift-PRO I40 SS



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- ▶ Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- ▶ Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegriff und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- ▶ Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- ▶ Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- ▶ Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



* = Standardeinstellung



Benutzerfreundliches Bedienfeld

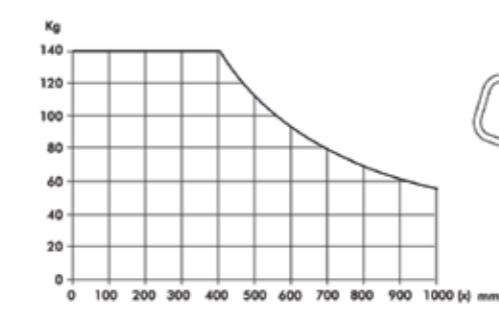
- ▶ NOT-AUS
- ▶ EIN-AUS
- ▶ Akku - Statusanzeige

SmartPack

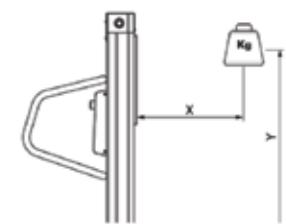
- ▶ Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- ▶ Integriertes Ladegerät
- ▶ Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

514-PRO140SS S / M / T / L	200024 / 200025 / 200026 / 200027 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	840 / 1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	69 / 73 / 75 / 78 kg
Tragkraft:	140 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	140 kg x 1 m x 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24



Lastdiagramm

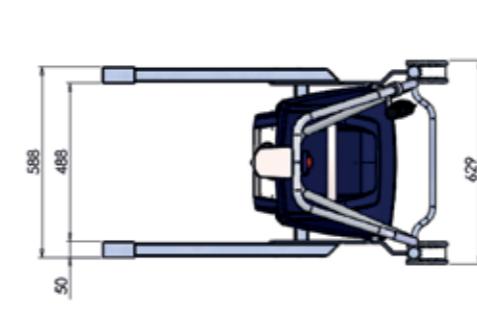
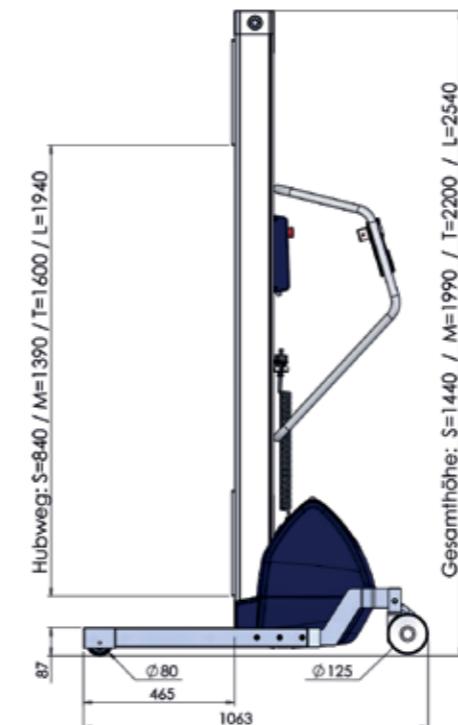


MobilLift-PRO 180



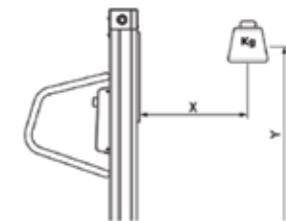
**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegeätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Technische Spezifikation

518-PRO180 S / M / T / L	200011 / 200012 / 200013 / 200014 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	840 / 1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	77 / 81 / 83 / 86 kg
Tragkraft:	180 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80W
Hebevorgänge pro Ladung:	180 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

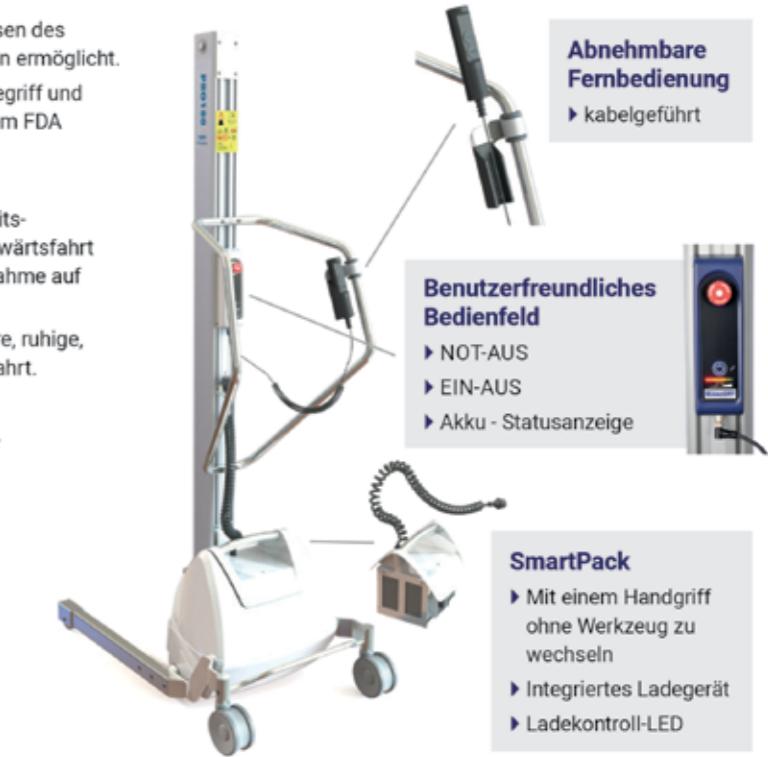
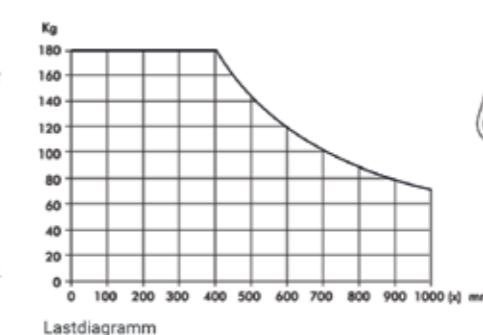
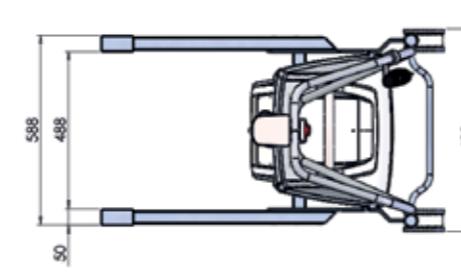
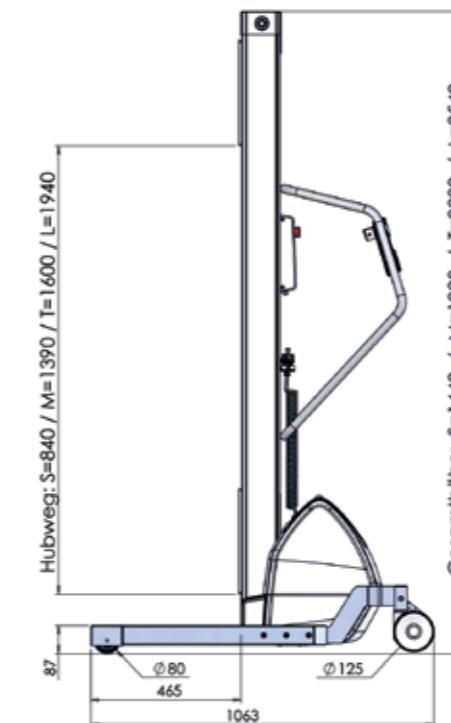


MobilLift-PRO 180 SS



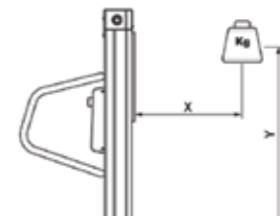
**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegitter und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- Standardmäßig in 4 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Technische Spezifikation

518-PRO180SS S / M / T / L	200028 / 200029 / 200030 / 200031 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1440 / 1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	840 / 1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	77 / 81 / 83 / 86 kg
Tragkraft:	180 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80W
Hebevorgänge pro Ladung:	180 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

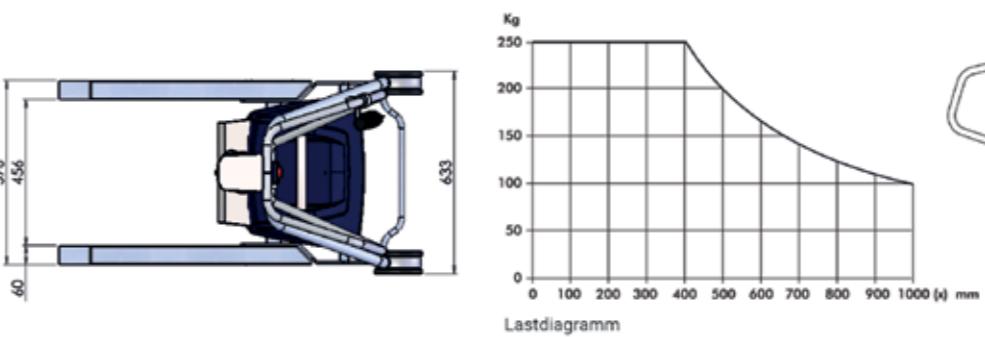
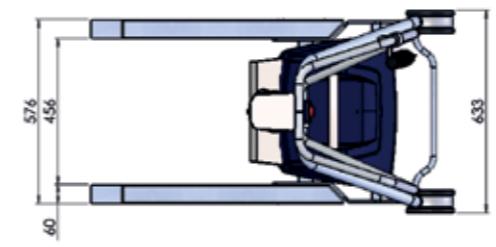
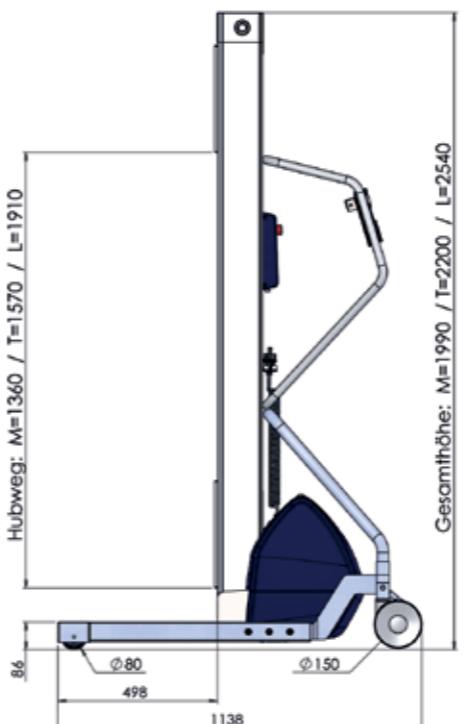


MobilLift - PRO 250



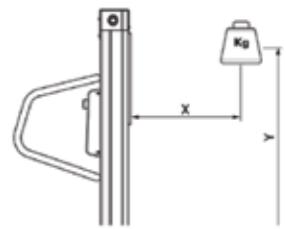
**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



Technische Spezifikation

525-PRO250 M / T / L	200015 / 200016 / 200017 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1570 / 1910 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113kg
Tragkraft:	250 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80W
Hebevorgänge pro Ladung:	250 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

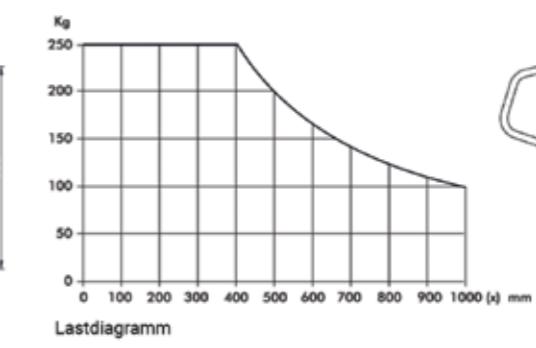
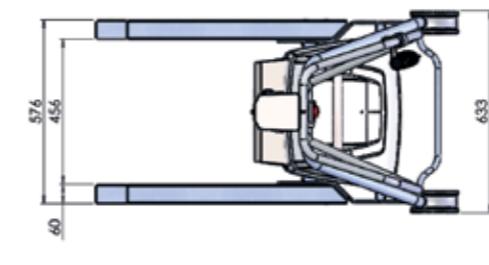
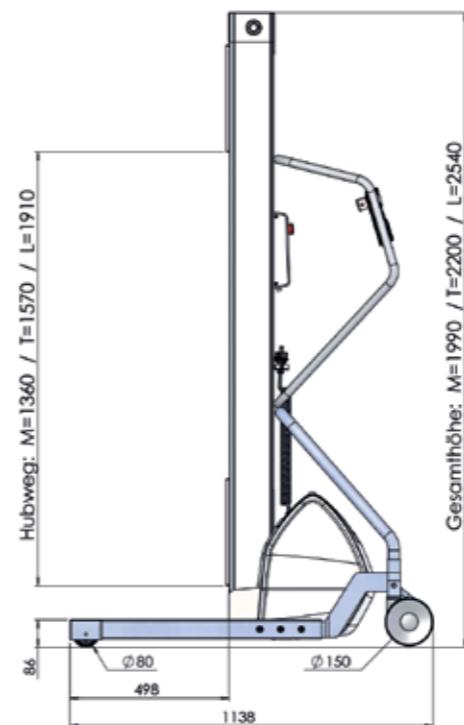


MobilLift-PRO 250 SS



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegitter und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.



**Abnehmbare
Fernbedienung**

- kabelgeführt

**Benutzerfreundliches
Bedienfeld**

- NOT-AUS
- EIN-AUS
- Akku - Statusanzeige

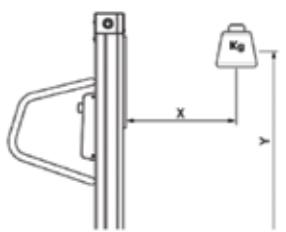


SmartPack

- Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- Integriertes Ladegerät
- Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

525-PRO250SS M / T / L	200032 / 200033 / 200034 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1570 / 1910 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113 kg
Tragkraft:	250 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80W
Hebevorgänge pro Ladung:	250 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s / 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24

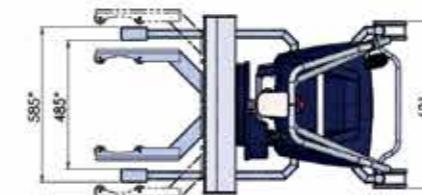
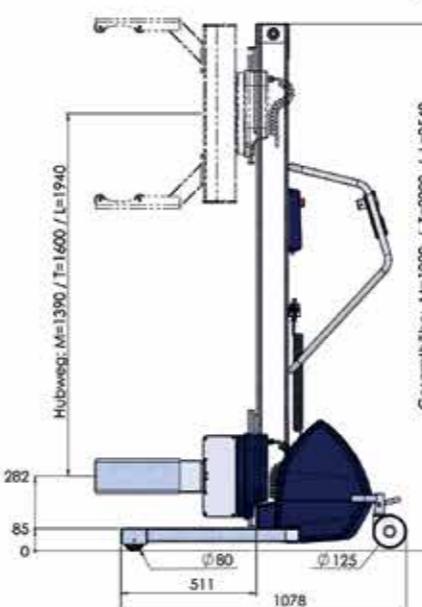


MobilLift-PRO 100ESE

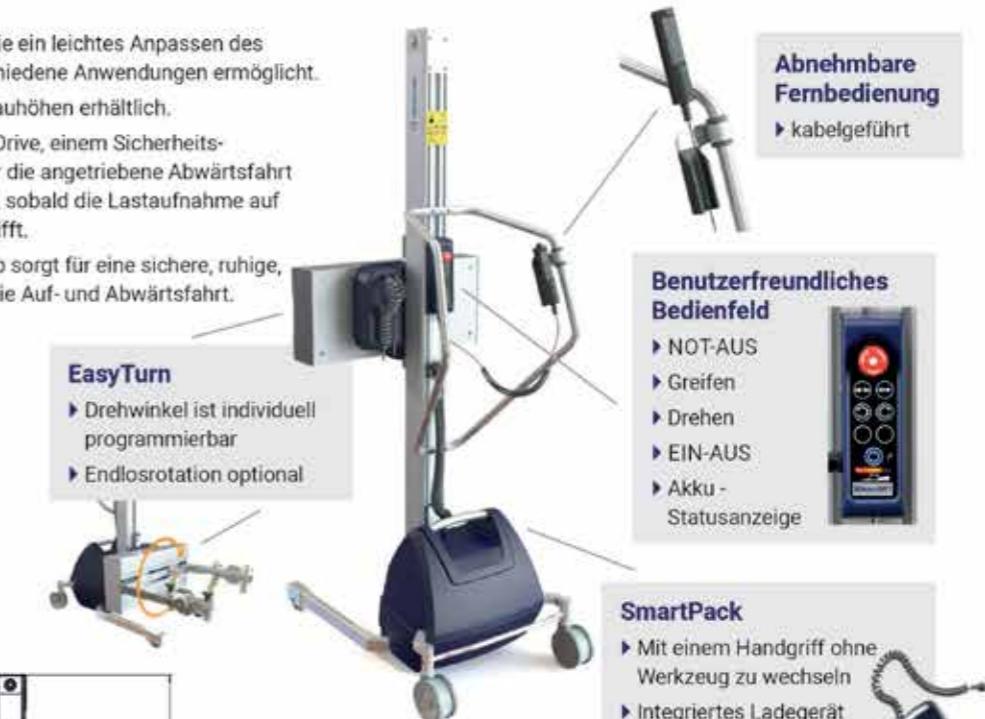
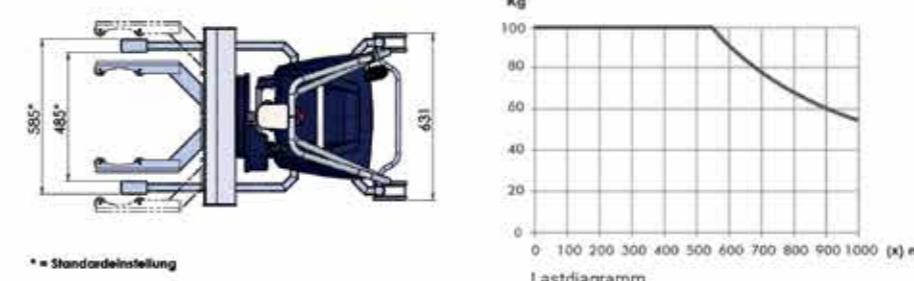


**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.
- Greifarme können individuell ausgeführt werden.

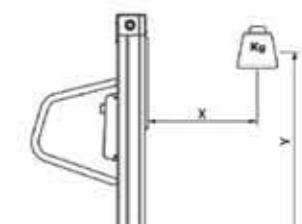


* = Standardstellstellung



Technische Spezifikation

510-PRO100ESE M / T / L	200052 / 200053 / 200054 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113kg
Tragkraft:	100 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	100 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s - 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24
Drehgeschwindigkeit:	3 U/min
Greifer (Hub):	2 x 150 mm = 300 mm
Drehbereich:	0 - 360°

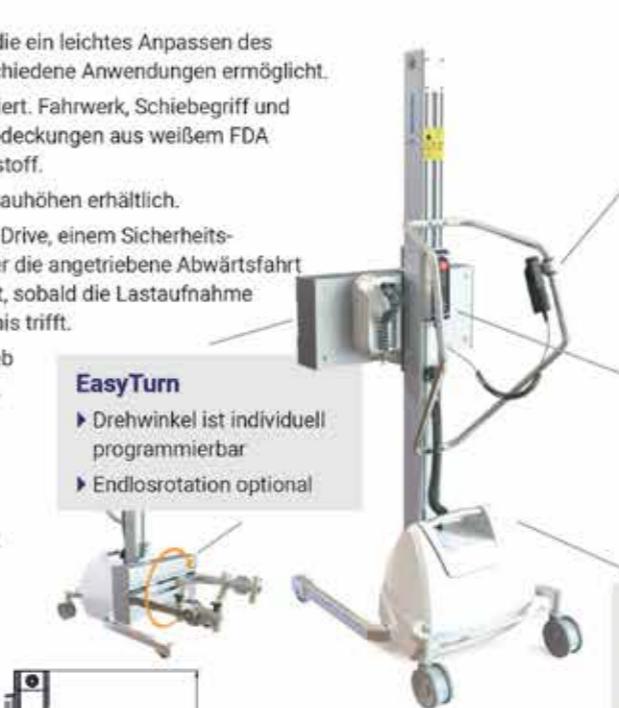


MobilLift-PRO 100ESESS



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- ▶ Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- ▶ Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegriff und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- ▶ Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- ▶ Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- ▶ Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.
- ▶ Greifarme können individuell ausgeführt werden.



**Abnehmbare
Fernbedienung**

- ▶ kabelgeführt

Benutzerfreundliches Bedienfeld

- ▶ NOT-AUS
- ▶ Greifen
- ▶ Drehen
- ▶ EIN-AUS
- ▶ Akku - Statusanzeige



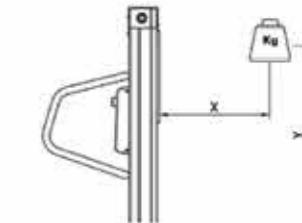
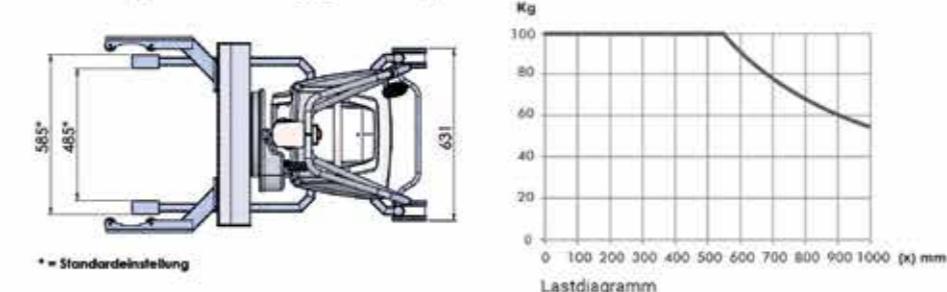
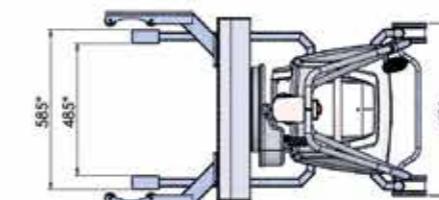
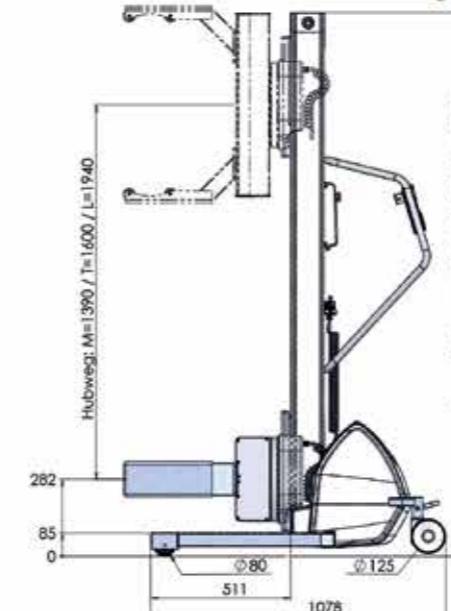
SmartPack

- ▶ Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- ▶ Integriertes Ladegerät
- ▶ Ladekontroll-LED



Technische Spezifikation

510-PRO100ESESS M / T / L	200058 / 200059 / 200060 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1600 / 1940 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113kg
Tragkraft:	100 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	100 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung. 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s - 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24
Drehgeschwindigkeit:	3 U/min
Greifer (Hub):	2 x 150 mm = 300 mm
Drehbereich:	0 – 360°



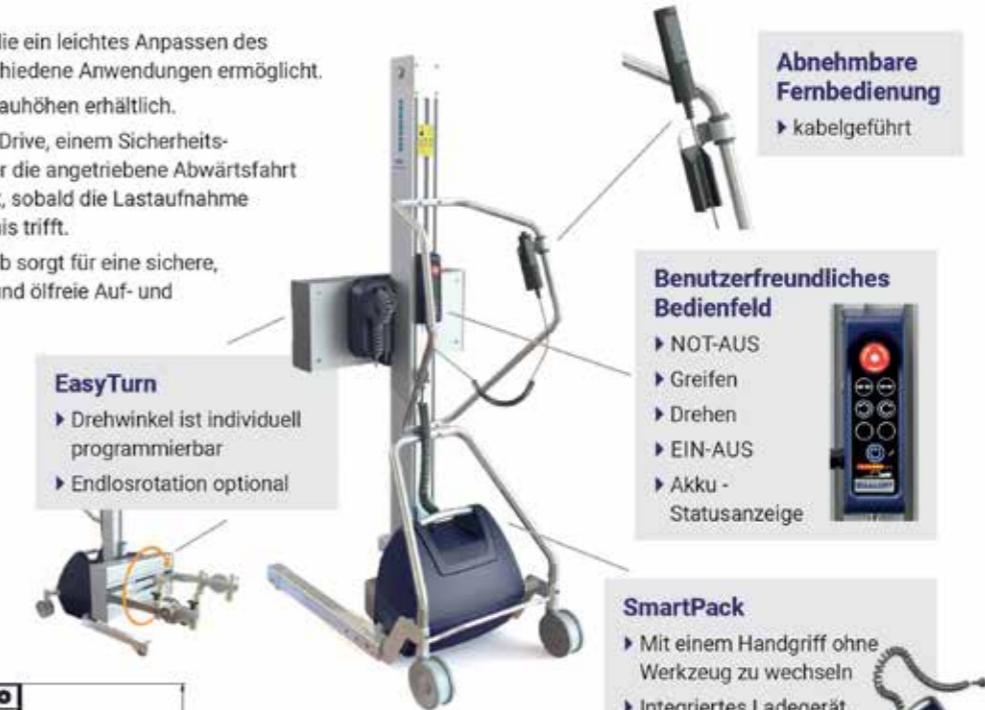
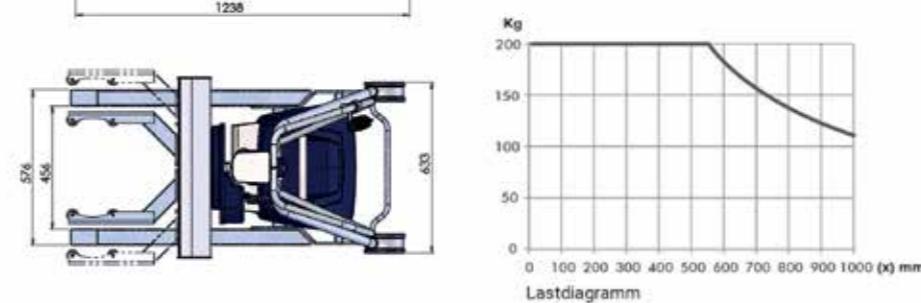
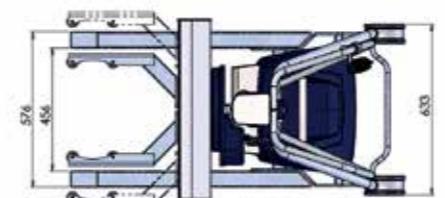
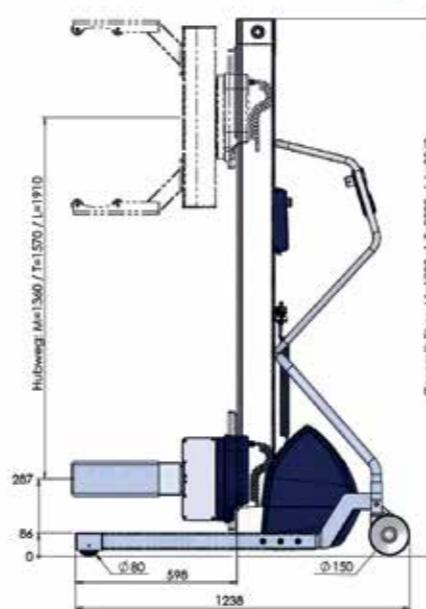
MobilLift-PRO 200 ESE



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modularer Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.
- Greifarme können individuell ausgeführt werden.

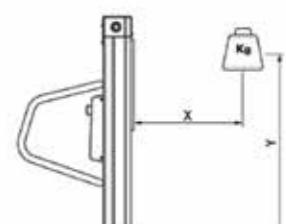
- EasyTurn**
- Drehwinkel ist individuell programmierbar
 - Endlosrotation optional



- SmartPack**
- Mit einem Griff ohne Werkzeug zu wechseln
 - Integriertes Ladegerät
 - Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

520-PRO200ESE M / T / L	200055 / 200056 / 200057 Bestellnummer
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1570 / 1910 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113kg
Tragkraft:	200 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	200 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s - 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstopp
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24
Drehgeschwindigkeit:	3 U/min
Greifer (Hub):	2 x 150 mm = 300 mm
Drehbereich:	0 - 360°



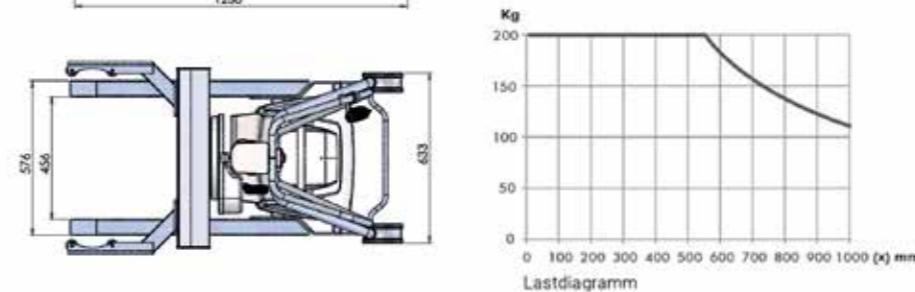
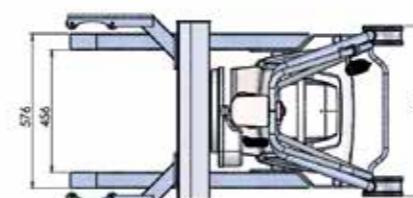
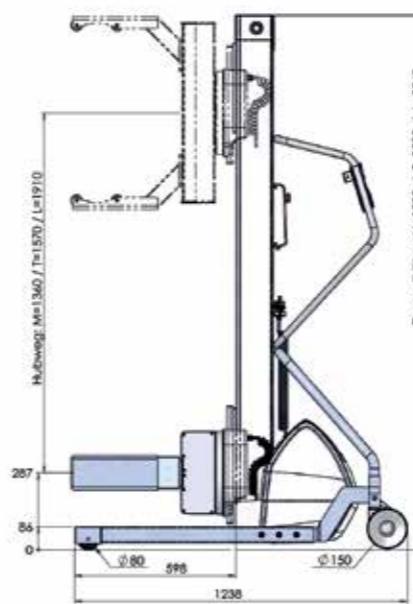
MobilLift-PRO 200 ESESS



**SONDER-
LÖSUNGEN**
sind bei uns
der Standard!

- Modulare Bauweise, die ein leichtes Anpassen des Hebegerätes an verschiedene Anwendungen ermöglicht.
- Mast Aluminium eloxiert. Fahrwerk, Schiebegitter und Chassis Edelstahl. Abdeckungen aus weißem FDA zugelassenem Kunststoff.
- Standardmäßig in 3 Bauhöhen erhältlich.
- Ausgerüstet mit Safe Drive, einem Sicherheitsmechanismus welcher die angetriebene Abwärtsfahrt mittels Freilauf stoppt, sobald die Lastaufnahme auf ein festes Hindernis trifft.
- Der Zahnriemenantrieb sorgt für eine sichere, ruhige, reibungslose und ölfreie Auf- und Abwärtsfahrt.
- Greifarme können individuell ausgeführt werden.

- EasyTurn**
- Drehwinkel ist individuell programmierbar
 - Endlosrotation optional



**Abnehmbare
Fernbedienung**

- kabelgeführt

**Benutzerfreundliches
Bedienfeld**

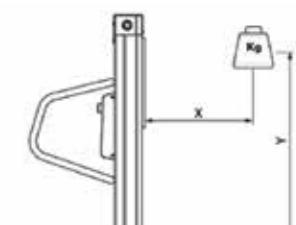
- NOT-AUS
- Greifen
- Drehen
- EIN-AUS
- Akku - Statusanzeige

SmartPack

- Mit einem Handgriff ohne Werkzeug zu wechseln
- Integriertes Ladegerät
- Ladekontroll-LED

Technische Spezifikation

Modell	Bestellnummer
520-PRO200ESESS M / T / L	200061 / 200062 / 200063
Gesamthöhe:	1990 / 2200 / 2540 mm
Hubweg:	1390 / 1570 / 1910 mm
Eigengewicht:	107 / 110 / 113 kg
Tragkraft:	200 kg
Ladegerät:	100-240V, 50-60 Hz
Akku:	2 x 12V 17Ah
Anschlussleistung:	80 W
Hebevorgänge pro Ladung:	200 kg - 1 m - 100 mal
Auf- und Abwärtsbewegung:	Fernbedienung, 2 Geschwindigkeiten, 0,05 m/s - 0,1 m/s
Räder, vorn:	Bockrollen (d=80 mm)
Bremse hinten:	Richtungssperre, Totalstop
Überlastschutz:	Im Lastkreis enthalten
Schutzklasse:	IP24
Drehgeschwindigkeit:	3 U/min
Greifer (Hub):	2 x 150 mm = 300 mm
Drehbereich:	0 - 360°





Unsere Referenzen

A

Aalcon, Abraham Schinken, Ackermann Nähgarne, adidas, AEG, Aesculap, Agfa Gevaert, Agravis, Airbus Deutschland GmbH, ALDI, Alpenhain, apetito, Arla Foods Deutschland GmbH, Armacell GmbH, Astra Zeneca GmbH, AUDI AG, Auswärtiges Amt, Avery Dennison, AWO – Werkstätten, Arla Foods

B

B. Braun, BMW AG, Bahlsen, BASF, BAYER, Beiersdorf, Berlin Chemie, Bertelsmann, Boehringer Ingelheim, Böklunder, Bonduelle, Robert Bosch GmbH, BSH Hausgeräte, Busch Jaeger Elektro, Dr. Babor, Rolf Benz, BACARDI

C

Carlsberg, Charité Berlin, CLEVER Etiketten, Coca Cola, Cofresco, Continental, Coppenrath Feingebäck,

D

Daimler AG, DANONE, Deutsche Bundesbank, D H U, Deutsche Post, Deutsches Nationaltheater Weimar, Deutschland Radio, Develey Senf, Diamant Fahrradwerke, Die

Staatstheater Stuttgart, Dragenopharm, DRUWECO, Duravit, J.J. Darboven, 3M, DRK

E

EDEKA, EJOT, EMSA GmbH, Essity (SCA), etimark, Evonik

F

Faber Castell, Faurecia Autositze, FDT Flachdach, Ferrero Deutschland GmbH, FESTO, flexo-film, Ford-Werke, Forschungszentrum Jülich, Fränkische Rohrwerke, Freie Universität Berlin, Fresenius Medical Care, Freudenberg Kabi Deutschland, Friedrich-Schiller Universität, Jena, Fripa Papierfabrik Fuji Magnetics, Fujifilm

G

Geberit, Gerresheimer, GLOBUS SB-Warenhaus, Griesson-de Beukelaer, Friedrich Grohe, Groz-Beckert, Grünenthal,

H

HARIBO, Harry-Brot GmbH, Haupt Pharma, HELLA KG, HELLWEG Baumärkte, Henkel AG, Heraeus Deutschland, Herlitz AG, Herta GmbH, HEXAL AG, HYDAC, Hydro Aluminium

I

Iglo GmbH, IKEA Deutschland GmbH, Infineon, INTERPRINT GmbH, Intersnack, IVECO Magirus AG

J

JAB Anstoetz KG, JDE Jacobs Douwe Egberts, JERMI Käsewerk, Johnson& Johnson, Johnson Controls Interiors

K

KALLE GmbH, Kamps Brot- und Backwaren, Kaufhof – Warenhaus AG, Kaufland, Kautaex Textron, KfH Dialysezentrum, Klosterfrau, Kneipp-Werke, Knipex-Werk, Kraft-Foods Deutschland, KRONES AG, Küppersbusch Hausgeräte, KVP Pharma,

L

LÖREAL, Liebherr-Hausgeräte, Lieken ,Brot- und Backwaren GmbH, Logo Tape, Lorenz Bahlsen Snack-World, Lübecker Marzipan-Fabrik, Lufthansa

M

MAN Nutzfahrzeuge AG, Marktkauf, MARS GmbH, Max-Planck-Institut Münster, Melitta, Meister feines Fleisch, MENNEKES, MERCK KGaA, Metten Fleischwaren, Micana, Michelin Reifenwerke, Miele, Milupa, Molkrei Alois Müller, Märklin, Molkerei Meggle, Molkerei Weihenstephan, Modelez, Mondi Packaging, MAGGI

N

NDR, Neff GmbH, Nestle Deutschland AG, Nordgetreide, Novartis

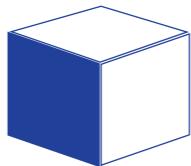
O

OCE Printing Systems, Dr. August Oetker, OSI Food, OSRAM, Oventrop



Sie können sich informieren.

Wir bieten Ihnen Lastaufnahmen zum Handling von



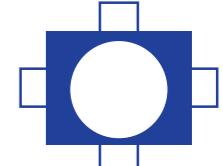
Kisten



Rollen



Fässern



Spezielle
Konstruktionen

P

Pago Etikettiersysteme GmbH, Parker Hannifin, Paul Hartmann AG, PC-Electric, Pfanni-Werke, Pfizer Manufacturing Deutschland, Philips, Phoenix Contact, Phoenix Feinbach, Piasten GmbH, Pirelli Deutschland GmbH, POPP Feinkost, PORSCHE AG, Postbank, Procter + Gamble, PUNICA

R

Radeberger, RAG AG, ratiopharm, Ravensburger Spielverlag GmbH, real SB Warenhaus GmbH, Reinert Gruppe, REWE, Rheinische-Friedrich-Wilhelm-Universität, Bonn, RUF Lebensmittelwerk KG, RWE Rheinbraun AG, Redlefsen, Roche, Rügenwalder Mühle

S

Salutas Pharma GmbH, Sanofi-Aventis Deutschland GmbH, Sartorius Stedim Biotech GmbH, Schirmer-Kaffee, Schneider Electric, Schott Glas, Schreiner Group, Schulte Fleisch- und Wurstwaren GmbH, Schwab Versand, SEEGERGmbH, Seitenbacher GmbH & Co, Siemens AG, SKF GmbH, Smith Medical Deutschland GmbH,

Sparkasse Essen, Staedtler Mars, Stiftung Bethel, Studentenwerk Aachen u. Frankfurt, Margarete Steiff GmbH, SWAROVSKI, August Stork KG

T

Temmler Pharma, tesa AG, Tetra GmbH, Thyssen Krupp, Tital GmbH, Tönnjes GmbH,

U

Uhlmann Pac-Systeme, Umicore, Unilever Bestfoods Deutschland

V

Valeo, Viessmann Werke, VARTA, Villeroy + Boch, VW, Vorwerk

W

WABCO, Wback GmbH, WELEDA AG, Wella Manufacturing GmbH, WEPA Hygieneprodukte GmbH, WDR, WIPAK, Wolf, WITT Weiden

Z

Carl Zeiss AG, ZF, Zentis

Suchen Sie Anwendungslösungen für Ihre Produkte?

Bitte beschreiben Sie Ihre Anforderungen und senden Sie uns Zeichnungen und Bilder.
Wir erstellen kurzfristig ein Angebot für Sie.

Sie können sich aktuell auf dem Laufenden halten.

Auf unserer Webseite www.transort.de können Sie sich aktuelle und detaillierte Informationen zu unseren Produkten anschauen. Dort finden Sie auch Videos mit Praxisbeispielen.



Weitere Videos finden Sie auch auf unserem **Youtube-Kanal** unter:
TransOrt MobilLift Systeme.

Sie können den MobilLift in Ihrem Unternehmen testen.

Gerne stellen wir ein Gerät in Standardausführung für 10 Arbeitstage zu Testzwecken zur Verfügung.

Sie sind auch herzlich zu uns ins Sauerland eingeladen.

So können Sie sich vor Ort von unseren Produkten überzeugen.

Ergonomisch und wirtschaftlich die **beste** Lösung



TransOrt GmbH • Fichtenweg 2 • 57392 Schmallenberg
Telefon +49 2974 96958-0 • Telefax +49 2974 96958-29
eMail info@transort.de • www.transort.de